



*Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca*  
*Liceo Scientifico Statale "R. Donatelli"*  
*Terni*

COMUNICAZIONE N° 305  
[COM\_305\_Summer\_School\_LUISS.doc]

Terni, li 18/02/ 2017

Agli studenti  
classi terze e quarte  
Ai Docenti  
Alle famiglie degli studenti

Oggetto: bando per la borsa di studio Summer School della LUISS di Roma

In collaborazione con la LUISS di Roma, il Liceo "R. Donatelli" mette in palio tra gli studenti delle classi terze e quarte una borsa di studio Summer School da fruire durante la prossima estate.

Il test per l'ammissione si svolgerà il giorno 24 marzo p.v. in orario da stabilire a seconda del numero di partecipanti.

Al fine di facilitare la raccolta delle adesioni di coloro che intendono partecipare al test, la prof.ssa Nicla Michiorri intenderà iscritti tutti coloro che hanno dato l'adesione a partecipare all'incontro del 15 febbraio u.s. e coloro che sebbene non prenotati vi hanno comunque partecipato.

Coloro che non intendessero partecipare al test devono darne comunicazione alla prof.ssa Michiorri entro il 10 marzo p.v..

In ogni caso anche coloro che non hanno partecipato all'incontro, possono comunque comunicare alla professoressa suddetta la propria adesione al test entro il 10 marzo p.v..

ESECUTORE DEL PROCEDIMENTO MR
----------------------------------

IL DIRIGENTE SCOLASTICO  
*Prof.ssa Luciana Leonelli*

*Firma autografa sostituita a mezzo stampa,  
ai sensi dell'art. 3, comma 2 del D.Lgs. n. 39/1993*